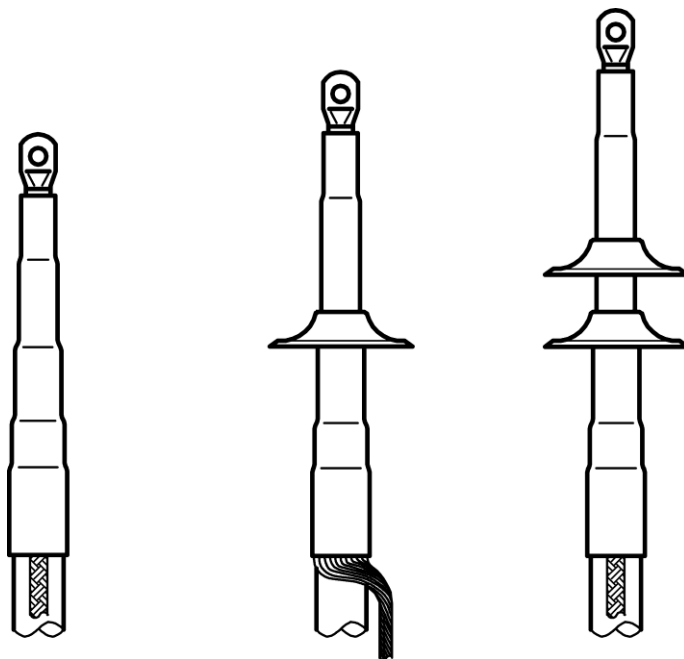


Среднее напряжение

Гибридные муфты



**CHE-I**

**$U_0/U(U_m)$  6/10(12) кВ – 19/33(36) кВ**

**Инструкция по монтажу  
концевой муфты гибридного типа внутренней установки  
для одножильных кабелей с полиэтиленовой изоляцией  
на напряжение 6-36 кВ**

**Внимание! Перед началом монтажа уточнить размеры разделки  
(см. заводскую инструкцию в комплекте муфты)**

[www.cellpack.com](http://www.cellpack.com)

**CELLPACK**  
Electrical Products

**ЕНЕРГО  ПОСТАЧ**

[office@energopostach.com.ua](mailto:office@energopostach.com.ua)  
г.Харьков, (057) 705-55-64

## Общие требования

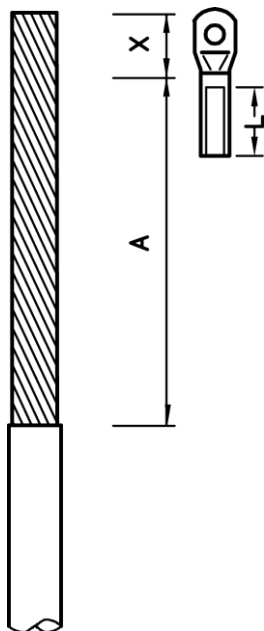
1. Проверьте содержимое комплекта в соответствии с упаковочным листом.
2. Проверьте соответствие диапазона сечений кабельной арматуры сечению кабеля.
3. Производитель не несёт ответственность за повреждения возникшие вследствие ошибок допущенных при монтаже.

## Правила монтажа термоусаживаемых элементов

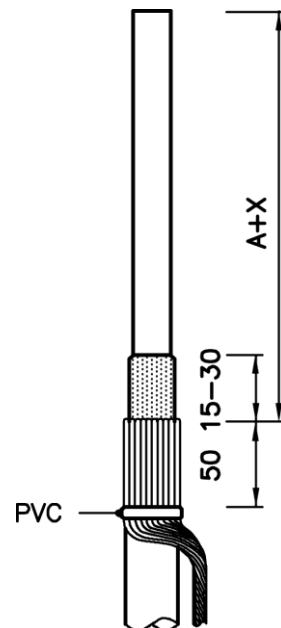
Для термоусадки используйте пропановую (бутановую) горелку. Отрегулируйте горелку до получения мягкого голубого пламени с оранжевым язычком. Необходимо избегать появления жёсткого (узкого) синего пламени. Постоянно перемещайте факел во избежание пережога материала трубки. Очистите и обезжирьте специальным веществом все части, которые будут вступать в непосредственный контакт с клейким герметизирующим веществом. Начините термоусаживание трубки (муфты) с позиции указанной в инструкции по монтажу изделия. При термоусадке необходимо добиваться равномерной усадки трубки по диаметру кабеля. Поверхность усаженной трубки должна быть гладкой, без складок, с явно выступившим по краям расплавленным клеем.

Номинальное напряжение U, (кВ)	Разделка A, (мм)	Кол-во юбок (шт)
6/10-20 кВ	170	-
19/33-36 кВ	350	2

1.



2.

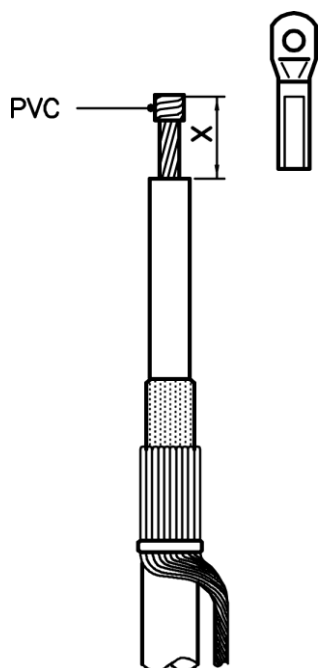


- Подготовьте кабель к монтажу;
- Снять оболочку кабеля на необходимый размер **A + X**.  
**X** = длина кабельного наконечника + пространство на удлинение при обжиге наконечника (при использовании прессуемого наконечника: Cu – 5 мм; Al – 10 мм) Рис. 1.
- Очистить и обезжирить оболочку

кабеля, на которую будет загибаться проволочный экран;

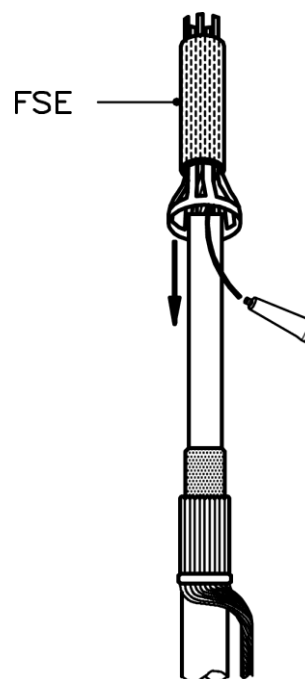
- Загнуть назад проволочный экран и зафиксировать на кабеле с помощью ПВХ ленты (Рис.2 );
- Аккуратно снимите, находящийся на изоляции проводящий слой в соответствии с Рис.2, оставив 30мм.

3.



- Удалить изоляцию на длину **X**  
**X** = длина кабельного наконечника + пространство на удлинение при обжиге наконечника (при использовании прессуемого наконечника: Cu – 5 мм; Al – 10 мм) Рис.3;
- Защитить конец проводника

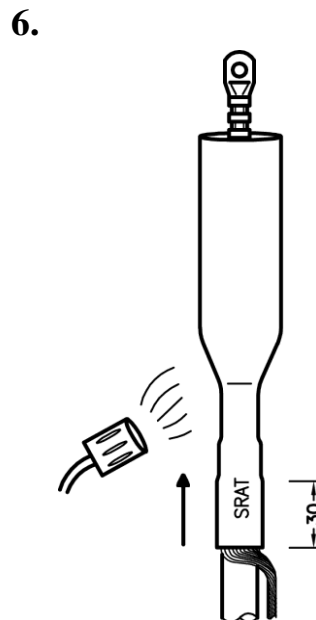
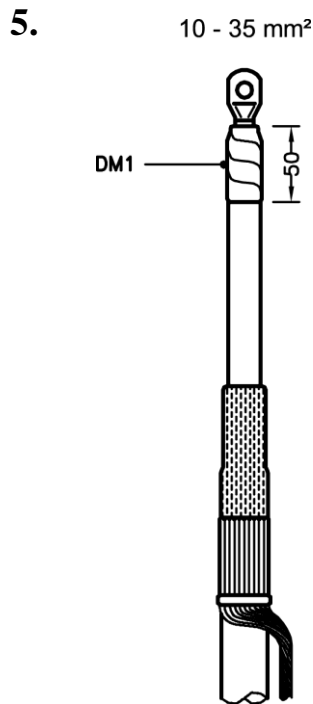
4.



ПВХ лентой;

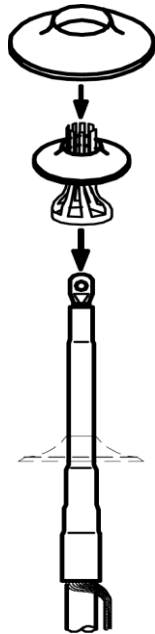
- Аккуратно обезжирьте поверхность изоляции;
- Внутреннюю часть FSE-элемента сглаживающего напряженность электрического поля смазать смазкой-заполнителем типа **GM 1**;

- Вставить аппликатор в сглаживающий FSE-элемент и надвинуть его до экрана (Рис. 4)

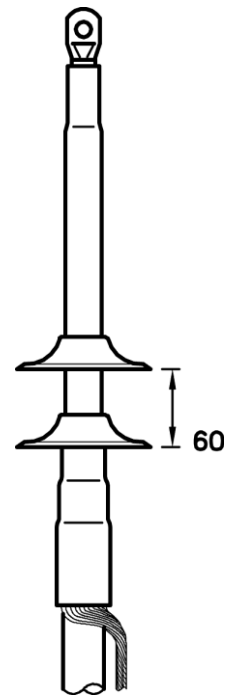


- Вынуть аппликатор, поочерёдно вытянув все лепестки;
- Слегка провернув, установить FSE-элемент, сглаживающий напряженность электрического поля вплотную к экрану (Рис. 5);
- Снять ПВХ ленту с конца жилы;
- Установить кабельный наконечник, сгладить все неровности на поверхности наконечника, очистить и обезжирить;
- Поместить заполняющую ленту DM1 (серого цвета) между срезом изоляции и кабельным наконечником, слегка растягивая, для сечений 10-35мм<sup>2</sup> обмотать наконечник целиком, для больших сечений-половину (Рис. 5);
- Установить термоусаживаемую трубку типа SRAT (красного цвета) с заходом на оболочку не менее 30мм (Рис. 6);
- С помощью горелки усадите трубку, начиная термоусадку со стороны наконечника.

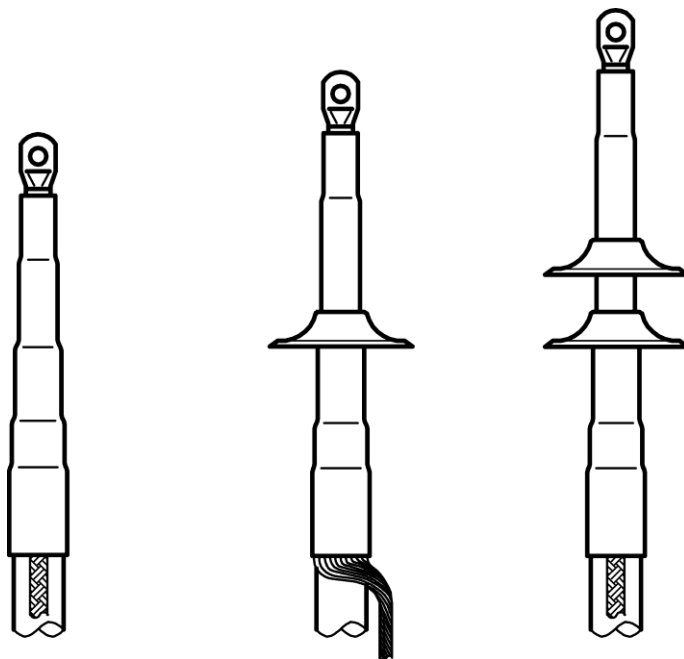
7.



8.



- При необходимости в юбке (юбках), установите, как это показано на Рис.7;
- Место расположения первой юбки, где под усаженной внешней трубкой начинает просматриваться контур FSE-элемента (Рис. 7);
- Расстояние между юбками 60мм (Рис. 8)



**CHE-F**

**$U_0/U(U_m)$  6/10(12) кВ – 19/33(36) кВ**

**Инструкция по монтажу  
концевой муфты гибридного типа наружной установки  
для одножильных кабелей с полиэтиленовой изоляцией  
на напряжение 6-36 кВ**

**Внимание! Перед началом монтажа уточнить размеры разделки  
(см. заводскую инструкцию в комплекте муфты)**

## Общие требования

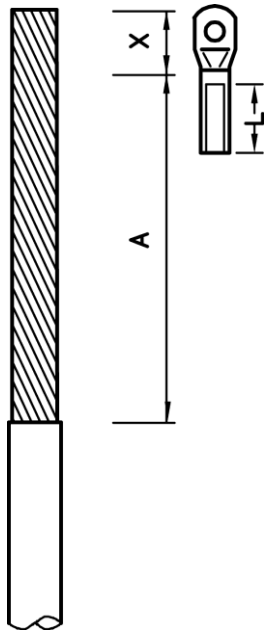
3. Проверьте содержимое комплекта в соответствии с упаковочным листом.
4. Проверьте соответствие диапазона сечений кабельной арматуры сечению кабеля.
3. Производитель не несёт ответственность за повреждения возникшие вследствие ошибок допущенных при монтаже.

### Правила монтажа термоусаживаемых элементов

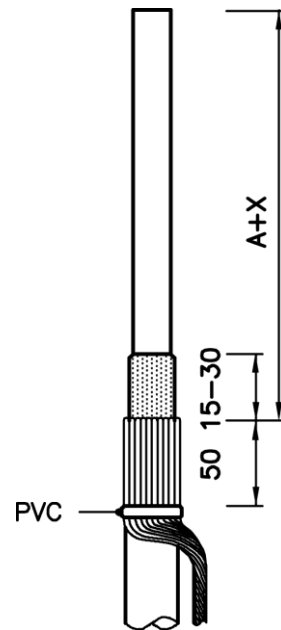
Для термоусадки используйте пропановую (бутановую) горелку. Отрегулируйте горелку до получения мягкого голубого пламени с оранжевым язычком. Необходимо избегать появления жёсткого (узкого) синего пламени. Постоянно перемещайте факел во избежание пережога материала трубки. Очистите и обезжирьте специальным веществом все части, которые будут вступать в непосредственный контакт с клейким герметизирующим веществом. Начинайте термоусаживание трубки (муфты) с позиции указанной в инструкции по монтажу изделия. При термоусадке необходимо добиваться равномерной усадки трубки по диаметру кабеля. Поверхность усаженной трубки должна быть гладкой, без складок, с явно выступившим по краям расплавленным клеем.

Номинальное напряжение $U$ , (кВ)	Разделка $A$ , (мм)	Кол-во юбок (шт)
6/10-20 кВ	170	-
19/33-36 кВ	350	2

1.



2.

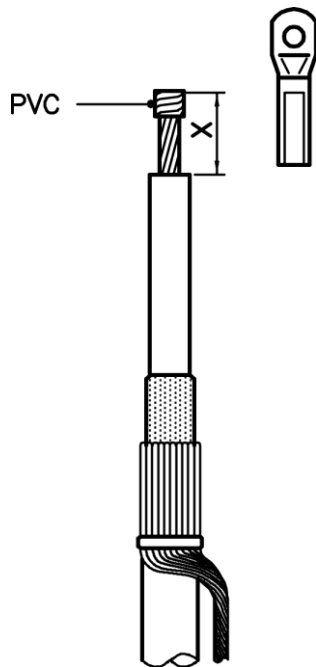


- Подготовьте кабель к монтажу;
- Снять оболочку кабеля на необходимый размер **A + X**.  
**X** = длина кабельного наконечника + пространство на удлинение при обжиге наконечника (при использовании прессуемого наконечника: Cu – 5 мм; Al – 10 мм) Рис. 1.
- Очистить и обезжирить оболочку

кабеля, на которую будет загибаться проволочный экран;

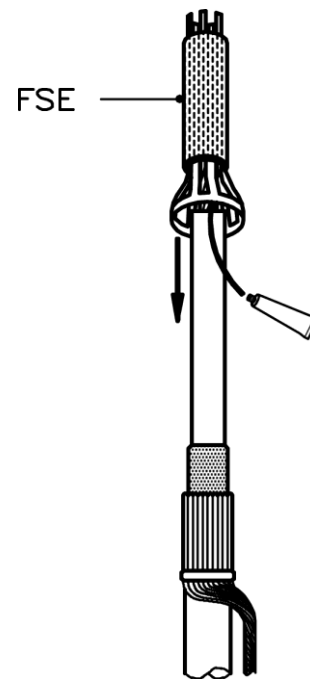
- Загнуть назад проволочный экран и зафиксировать на кабеле с помощью ПВХ ленты (Рис.2 );
- Аккуратно снимите, находящийся на изоляции проводящий слой в соответствии с Рис.2, оставив 30мм.

3.



- Удалить изоляцию на длину **X**  
**X** = длина кабельного наконечника + пространство на удлинение при обжиге наконечника (при использовании прессуемого наконечника: Cu – 5 мм; Al – 10 мм) Рис.3;
- Защитить конец проводника ПВХ лентой;

4.

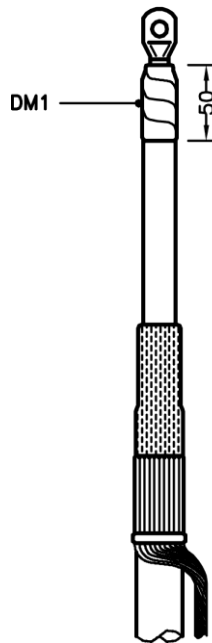


- Аккуратно обезжирьте поверхность изоляции;
- Внутреннюю часть FSE-элемента сглаживающего напряженность электрического поля смазать смазкой-заполнителем типа **GM 1**;
- Вставить аппликатор в

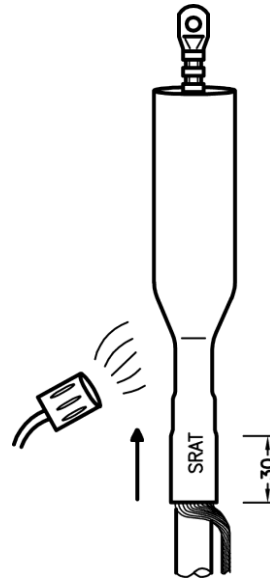


сглаживающий FSE-элемент и надвинуть его до экрана (Рис. 4)

5. 10 - 35 mm<sup>2</sup>

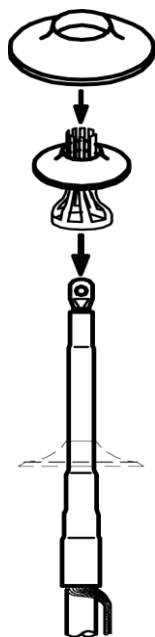


6.

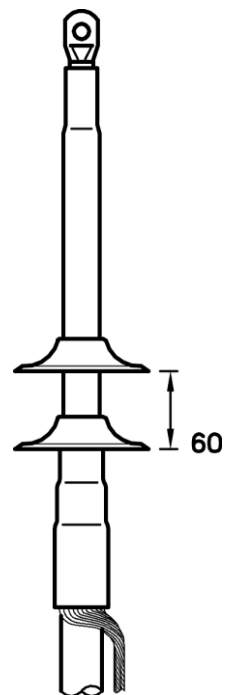


- Вынуть аппликатор, поочерёдно вытянув все лепестки;
- Слегка провернув, установить FSE-элемент, сглаживающий напряженность электрического поля вплотную к экрану (Рис. 5);
- Снять ПВХ ленту с конца жилы;
- Установить кабельный наконечник, сгладить все неровности на поверхности наконечника, очистить и обезжирить;
- Поместить заполняющую ленту DM1 (серого цвета) между срезом изоляции и кабельным наконечником, слегка растягивая, для сечений 10-35мм<sup>2</sup> обмотать наконечник целиком, для больших сечений-половину (Рис. 5);
- Установить термоусаживаемую трубку типа SRAT (красного цвета) с заходом на оболочку не менее 30мм (Рис. 6);
- С помощью горелки усадите трубку, начиная термоусадку со стороны наконечника.

7.



8.



- При необходимости в юбке (юбках), установите, как это показано на Рис.7;
- Место расположения первой юбки, где под усаженной внешней трубкой начинает просматриваться контур FSE-элемента (Рис. 7);
- Расстояние между юбками 60мм (Рис. 8)