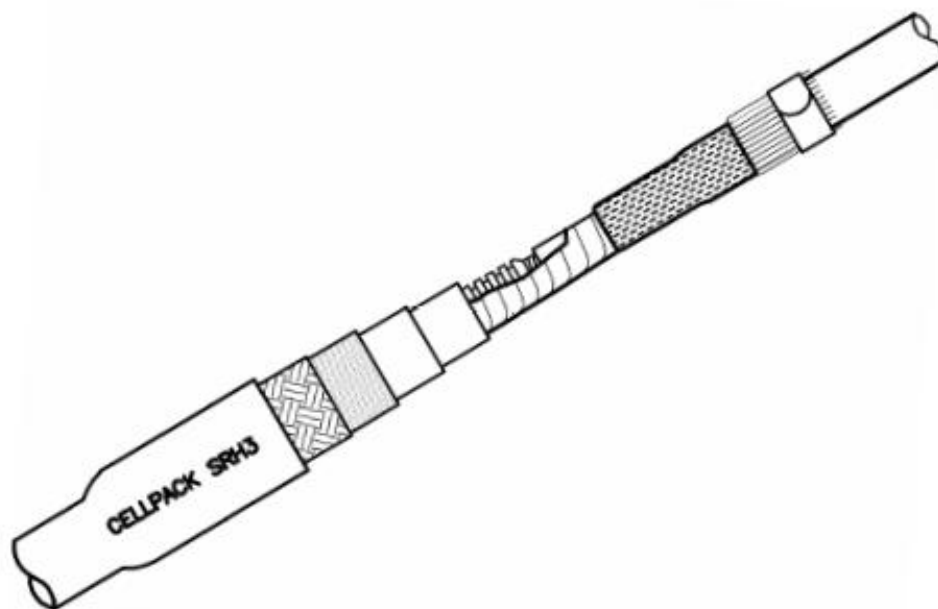


СРЕДНЕЕ НАПРЯЖЕНИЕ

HYBRID



СНМ

$U_o/U(U_m)$ 6/10(12) kV – 19/33(36) kV

Инструкция по монтажу

Соединительная муфта для 1-жильных кабелей с полимерной изоляцией на напряжение до 36 кВ. Технология HYBRID.

200787/0704/1/7

ВНИМАНИЕ! ПЕРЕД НАЧАЛОМ МОНТАЖА:

- Проверить сечение и диаметр кабеля.
- Проверить комплектность муфты по упаковочному листу - packing list.
- Внимательно прочитать инструкцию.

Монтаж должен производиться квалифицированным персоналом.
Производитель не несет ответственности за последствия аварийных ситуаций, вызванных неправильным монтажом.

Правила усадки

- Для усадки использовать соответствующие горелки или электрофены.
- Используя горелку, усаживай элементы желтым пламенем.
- Очисти оболочку и экран кабеля соответствующим растворителем.
- Во время усадки, внимательно следи за усаживаемым элементом, не допускай перегрева.

Соединительная муфта. Тип СНМ...

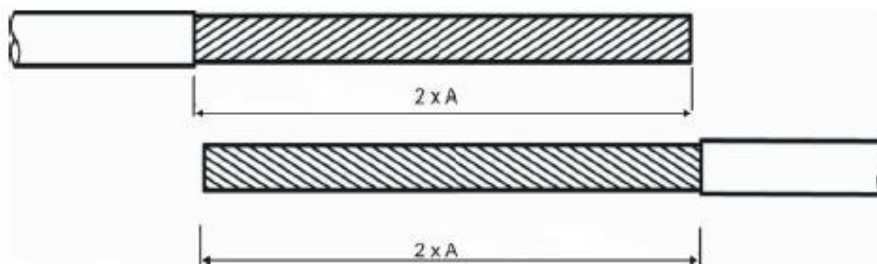
Длина разделки А, мм

ВНИМАНИЕ! Величина разделок муфт разных партий незначительно может отличаться. Проверь длину разделки А в таблице инструкции, которая находится в комплекте.

Тип муфты	A (mm)	Тип муфты	A (mm)
6/10(12) kV – 6-35/11(12) kV		12/20(24) kV – 12,7/22(24) kV	
СНМ 12kV 10 – 25	170	СНМ 24kV 10 – 35	170
СНМ 12kV 35 – 95	170	СНМ 24kV 50 – 150	170
СНМ 12kV 95 – 240	170	СНМ 24kV 70 – 240	170
СНМ 12kV 150 – 300	200	СНМ 24kV 150 – 300	200
СНМ 12kV 300 – 400	200	СНМ 24kV 400 – 630	300
СНМ 12kV 500 – 800	300	СНМ 24kV 630 – 1000	300
СНМ 12kV 800 – 1000	300		
8,7/15(17,5) kV		18/30(36) kV – 19/33(36) kV	
СНМ 17kV 35 – 95	170	СНМ 36kV 35 – 70	170
СНМ 17kV 70 – 240	170	СНМ 36kV 70 – 150	170
СНМ 17kV 240 – 400	200	СНМ 36kV 150 – 300	200
СНМ 17kV 400 – 630	300	СНМ 36kV 300 – 500	200
СНМ 17kV 630 – 1000	300	СНМ 36kV 500 – 800	300

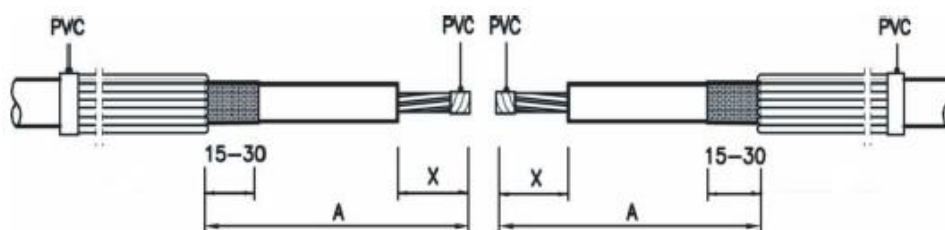
Кабель с проволочным экраном:

1а)



- Обрезать кабели в соответствии с измерениями.
- Снять оболочку кабеля по размеру $2 \times A$ (A , в соответствии с таблицей на стр.2).
- Очистить оболочку кабеля.

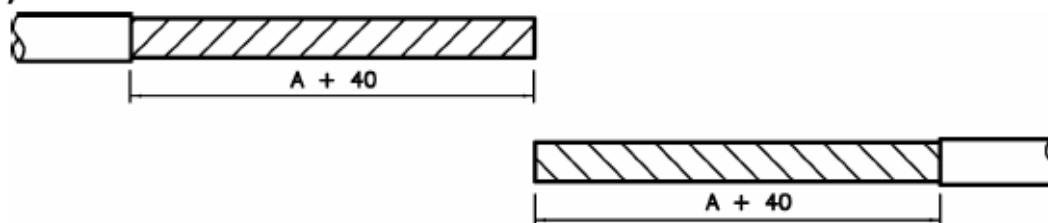
2а)



- Отогнуть проводники экрана и уложить на оболочке. Концы проводников зафиксировать ПВХ лентой.
- Тщательно, при помощи специального приспособления, снять полупроводящий слой. Убедиться в отсутствии остаточных вкраплений на изоляции. При их наличии – удалить при помощи куска оконного стекла (плоской части).
- Снять изоляцию жилы по размеру X .
 X = половина длины гильзы + размер для компенсации текучести материала гильзы при опрессовке.
(Cu – 5 mm; Al – 10 mm).
- Защитить концы рабочей жилы ПВХ лентой.
- Тщательно очистить изоляцию, используя пропитанные салфетки.

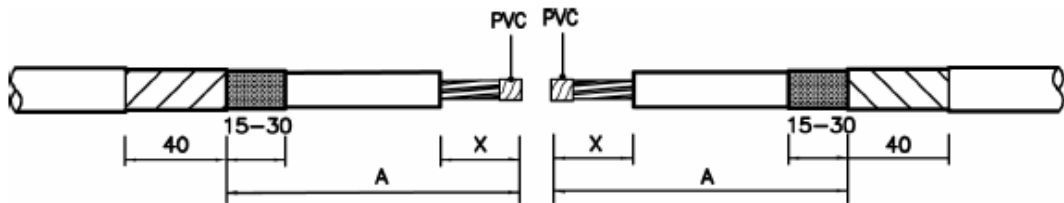
Кабель с ленточным экраном:

1b)



- Обрезать кабели в соответствии с измерениями.
- Снять оболочку кабеля по размеру A (A , в соответствии с таблицей на стр.2). + 40 mm.
- Очистить оболочку кабеля.

2b)



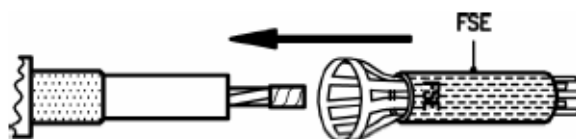
- Удалить ленты возвратной жилы по размеру **A**.
- Тщательно, при помощи специального приспособления, снять полупроводящий слой. Убедиться в отсутствии остаточных вкраплений на изоляции. При их наличии – удалить при помощи куска оконного стекла (плоской части).
- Снять изоляцию жилы по размеру **X**.
X = половина длины гильзы + размер для компенсации текучести материала гильзы при опрессовке.
(Cu – 5 mm; Al – 10 mm).
- Защитить концы рабочей жилы ПВХ лентой.
- Тщательно очистить изоляцию, используя пропитанные салфетки.

3)



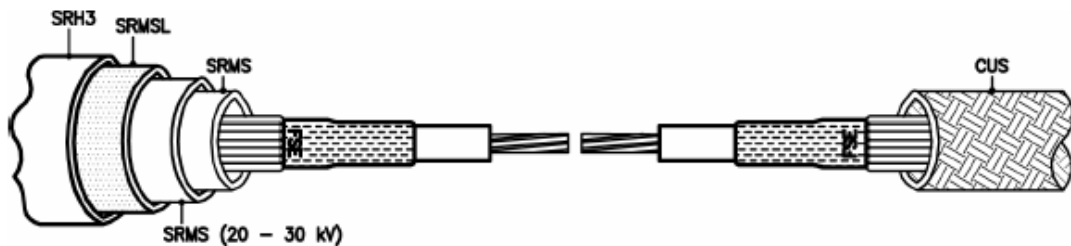
- Для облегчения установки элемента управления полем FSE, необходимо смазать составом GM1 срез полупроводящего слоя.

4)



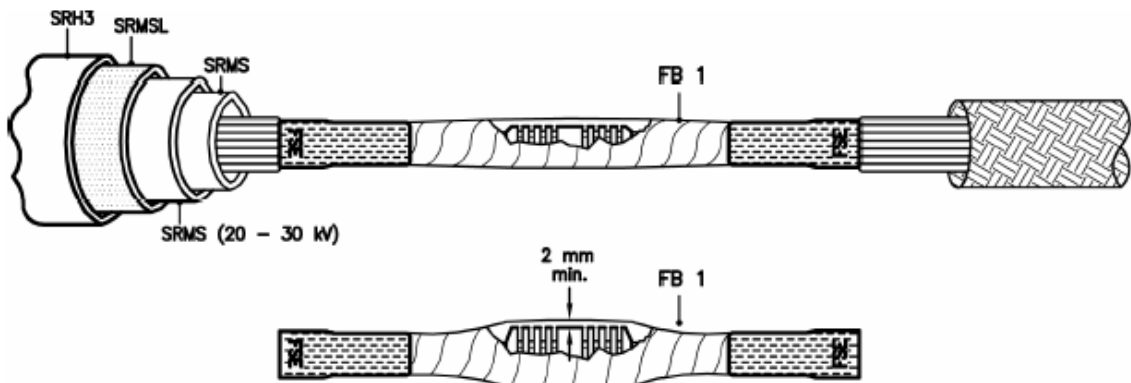
- Внутреннюю сторону элемента управления полем FSE смажь составом GM1.
- Установить аппликатор АН во внутреннюю часть элемента управления полем FSE, как показано на рисунке, и дотянуть до среза полупроводящего слоя.
- Удали аппликатор, вынимая поодиночно его лепестки.
- Дотянуть, легко вращая, элемент управления полем FSE до конца.

5)



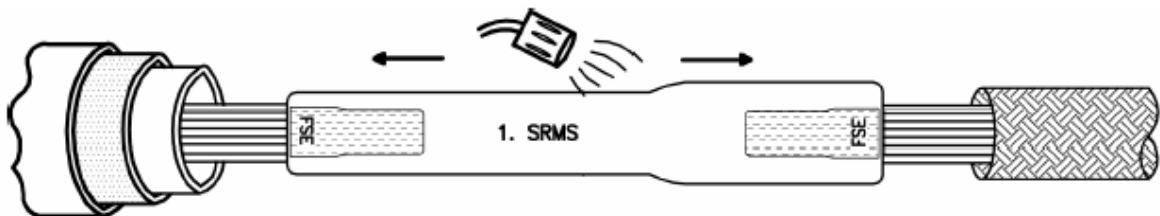
- Заведи на один из концов кабеля комплект трубок. Для этого необходимо разрезать с двух сторон полиэтиленовый пакет, в котором они находятся. **ВНИМАНИЕ! В том же пакете – комплект заполнителя пустот FB1, комплект необходимо предварительно извлечь.**
- Заведи на другой конец кабеля медный сеточный рукав – восстановитель экрана.
- Убери ПВХ ленту с концов жил.

6)



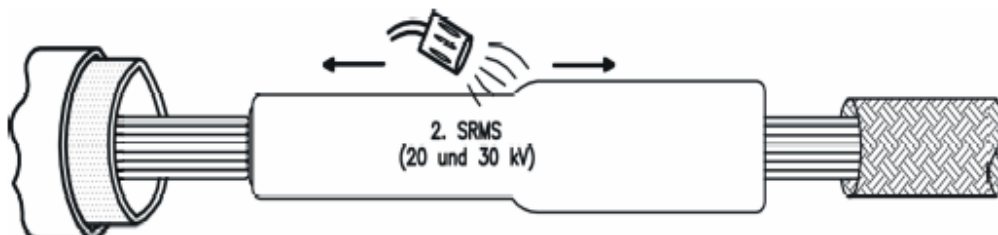
- Установи гильзу в соответствии с указаниями производителя.
- Удали все острые края и очисти все поверхности.
- Между элементами управления полем намотай ленту-заполнитель пустот FB1 (синего цвета) с 50% перекрытием и 20% натяжением.

7)



- Установи изоляционную трубку SRMS (красного цвета) симметрично над гильзой. Усадку начинай от центра, поочередно в одну сторону, затем – в другую.

8)



Для 24 и 36 кВ:

- Установи вторую изоляционную трубку SRMS (красного цвета) симметрично над гильзой.
- Усадку начинай от центра, поочередно в одну сторону, затем – в другую.

9)



- Установи комби-трубку SRMSL (красно-черная) симметрично над гильзой.
- Усадку начинай от центра, поочередно в одну сторону, затем – в другую.

10а)

Кабель с проволочным экраном:



- Разложи медный сеточный восстановитель экрана равномерно над муфтой. На концах восстановителя экрана установи ленточные пружины RF. Отгни проводники возвратной жилы на восстановитель экрана и соедини гильзой.
- Очисти оболочку кабеля и обработай наждачной бумагой по 50 мм в обе стороны от муфты.

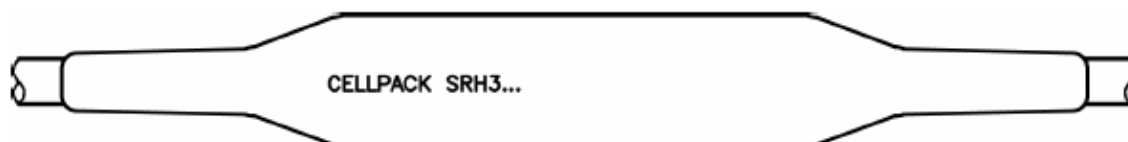
10b

Кабель с ленточным экраном:



- Разложи медный сеточный восстановитель экрана равномерно над муфтой. На концах восстановителя экрана установи ленточные пружины RF. Пружины RF обмотай ПВХ лентой, с как можно большей натяжкой.
- Очисти оболочку кабеля и обработай наждачной бумагой по 50 мм в обе стороны от муфты.

11)



- Установи внешнюю трубку-восстановитель оболочки равномерно над муфтой и усади. Усадку начинай от центра, поочередно в одну сторону, затем – в другую. Во избежание закручивания трубки в конце усадки, прогревай внутреннюю часть трубки с торца. С торцов трубки, после усадки, должен показаться клей.

После охлаждения внешней трубки до 30°C (теплая при касании), трубка-восстановитель оболочки получает необходимые механические свойства.